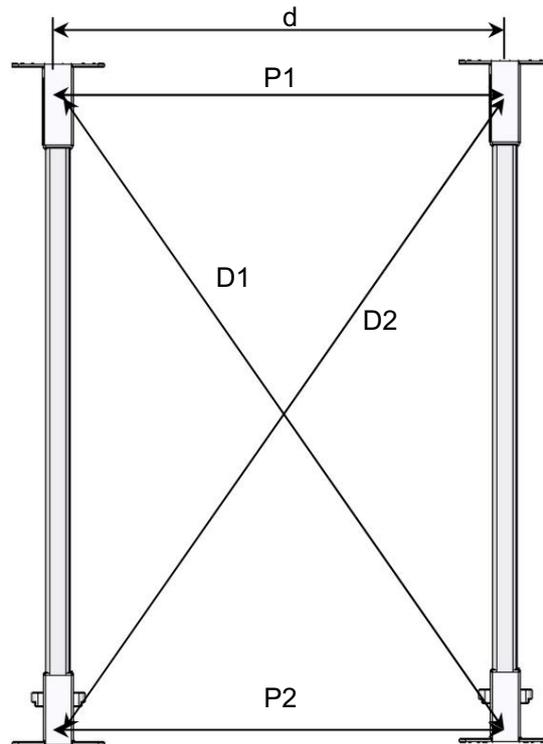


FACILITÉ

Accrochez-vous aux guides

Nous fixons les guides au profil de la structure ou au mur à l'aide des supports. Les supports doivent être parfaitement alignés et ancrés en toute sécurité, en respectant les dimensions suivantes entre leurs centres selon chaque cas :



2 guides : $d=LT-2V-40$

LT : Ligne totale.

3 guides : $d=(LT-2V-40)/2$

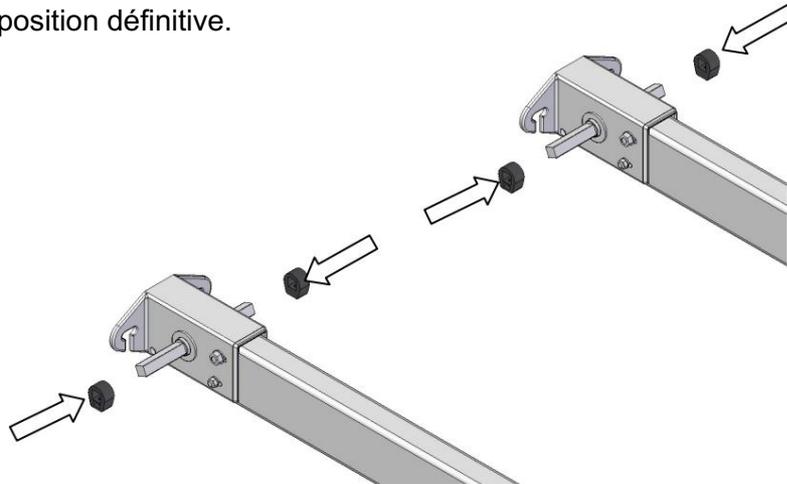
V : Débord latéral des baguettes.

Pour sa fixation correcte au mur, l'installateur prendra en compte la surface d'ancrage pour le choix correct des éléments de fixation, étant responsable de cette opération, garantissant ainsi son montage correct et la sécurité de son fonctionnement.

Une fois la structure assemblée, il faudra prendre les diagonales et le parallélisme pour la rendre parfaitement carrée. S'il y a trois guides, les diagonales et les parallèles seront prises sur chaque paire de guides continus.

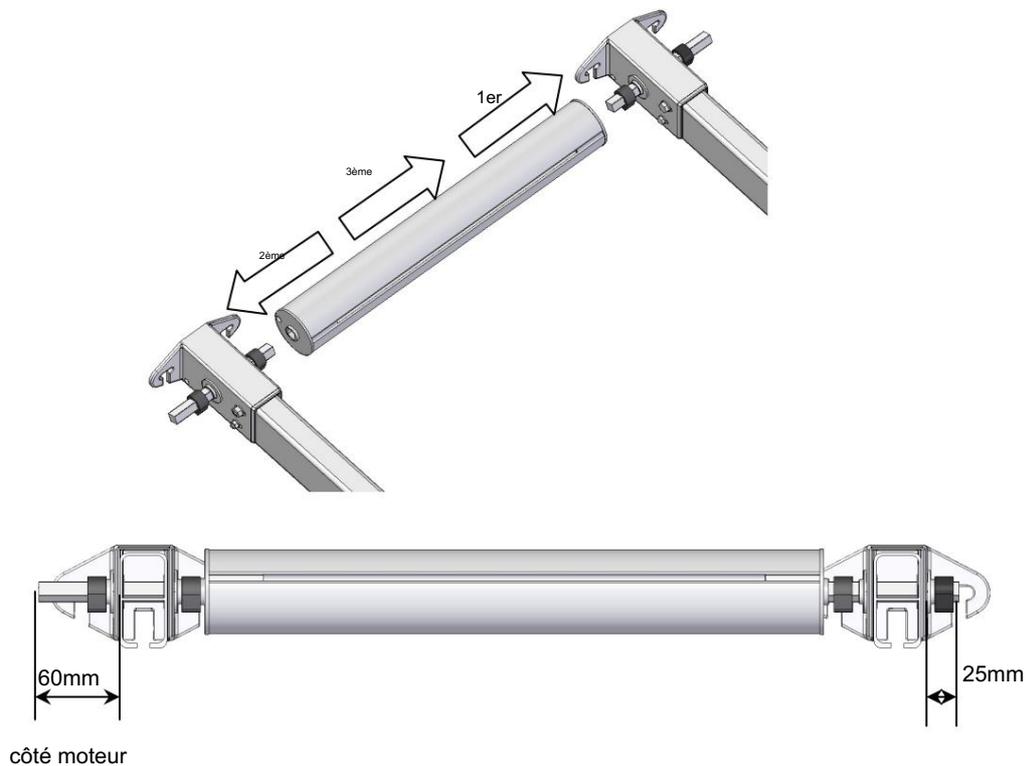
Ensemble tube de transmission

Dans un premier temps, les freins seront positionnés sur les axes carrés. Ils ne seront serrés que lorsque le tube de transmission sera monté et que les axes seront dans leur position définitive.

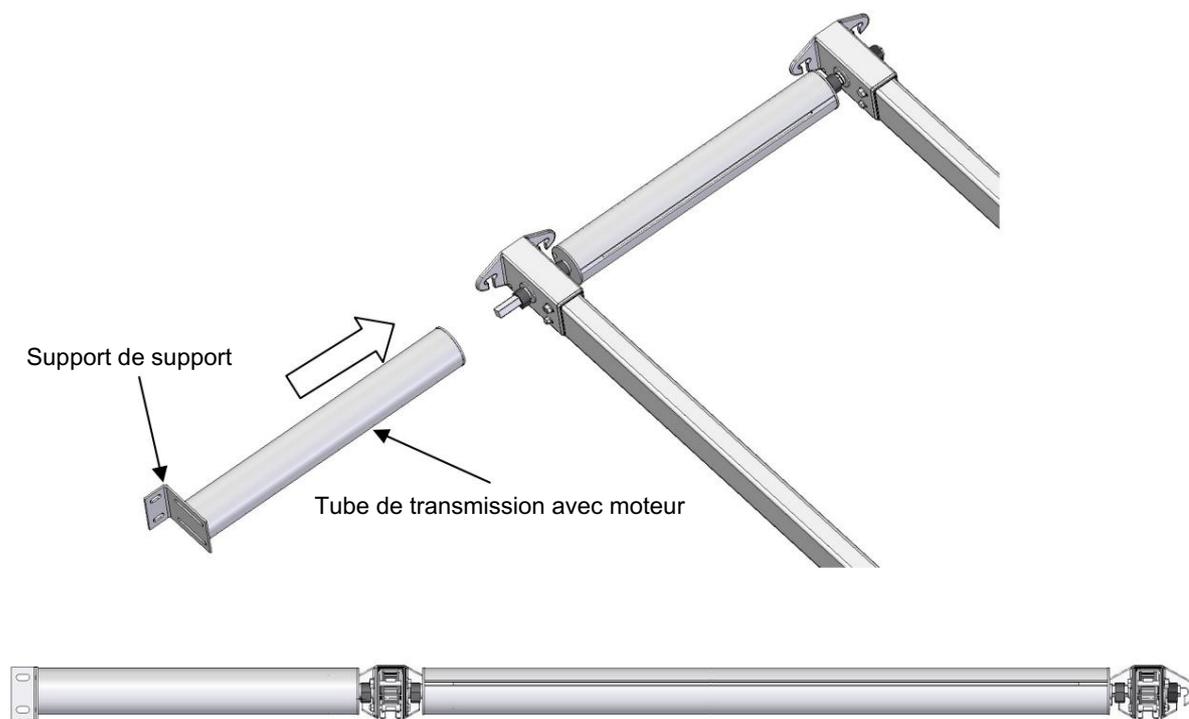


Ensuite, le tube de transmission sera assemblé en insérant d'abord une extrémité du tube dans l'axe carré de l'un des guides. Ensuite, on déplace l'axe de l'autre guide pour qu'il nous permette de l'insérer dans l'autre extrémité du tube de transmission. Enfin, on laisse les essieux dans leur position définitive et on resserre les freins captifs.

IL EST TRÈS IMPORTANT QU'AVANT LE MONTAGE DU TUYAU DE TRANSMISSION, LES POULIES D'ENTRAÎNEMENT DE TOUS LES GUIDES SOIENT ALIGNÉES LES AUTRES.

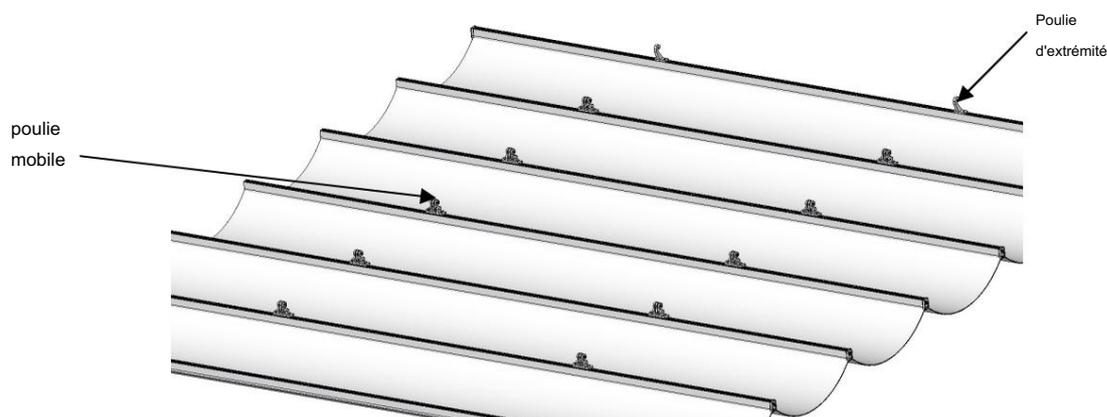


Enfin, le moteur sera assemblé en introduisant l'extrémité libre de l'arbre carré à travers la douille du tube de transmission du moteur et en fixant son autre extrémité à la structure ou au mur à l'aide du support.

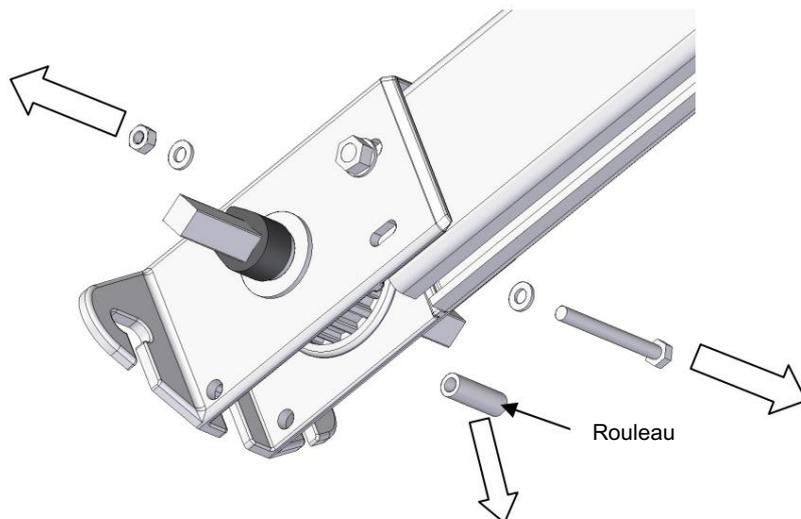


Assemblage de toile

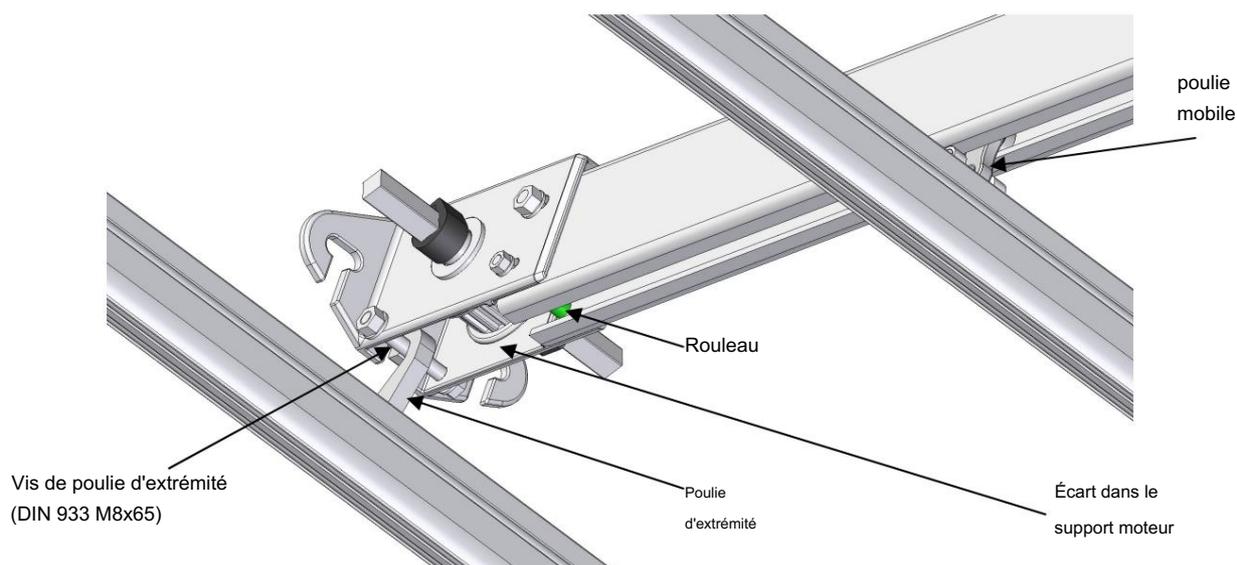
Une fois les guides et le moteur assemblés et le bon fonctionnement de l'ensemble de transmission testé en effectuant une ouverture et une fermeture complètes, nous passerons au montage de la toile sur le store. Pour ce faire, une fois la toile posée sur les profilés porte toile, nous fixerons les poulies mobiles et les poulies finales dans leur position de travail. Les lamelles reliant les poulies motrices aux porte toile doivent également être insérées dans la rainure du premier porte toile.



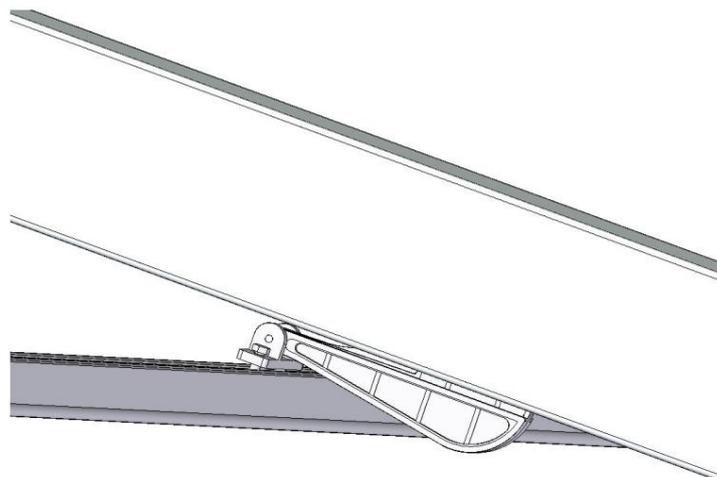
Ensuite, et après démontage de la vis et du galet de redirection de la courroie support d'entraînement, les poulies mobiles seront introduites dans les guides à travers les trous inférieurs desdits supports. Il faudra tenir compte du fait que les poulies motrices sont suffisamment séparées des supports pour laisser de la place à toutes les poulies mobiles qui seront placées derrière elles.



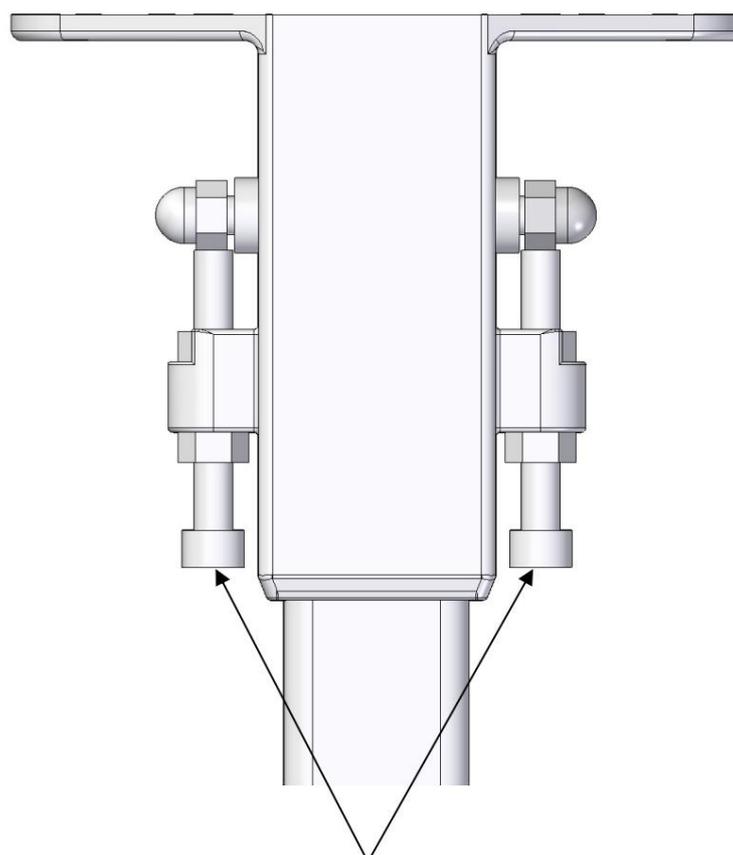
Les poulies mobiles d'un même porte toile seront introduites en même temps dans leurs supports d'entraînement respectifs, en commençant par celui d'entraînement et en continuant progressivement dans l'ordre jusqu'à la poulie finale, qui sera accrochée à la vis DIN933 M8x65 du support qui sera monté à cet effet. Cependant, avant de le placer, il faudra remplacer la vis par le rouleau de redirection (DIN933 M6x60) pour éviter que les poulies mobiles ne tombent lors de l'escamotage du store.



Par la suite, nous joindrons le premier porte toile aux poulies motrices à l'aide des lamelles préalablement insérées dedans.



Enfin, la courroie sera tendue en serrant les vis DIN 912 M8X60 du support de retour. Le serrage des deux vis doit se faire alternativement pour éviter le coincement de la courroie et le grippage des vis. La tension recommandée sera de donner un tour supplémentaire aux vis DIN 912 M8x60 une fois la courroie cachée dans le guide.



DIN 912 M8X60
Serrage = tendu